

魅せる！
現場

～現場を支える人々編～

妥協なきものづくり
信頼は品質で
勝ち取ろう

リュウ ハオ

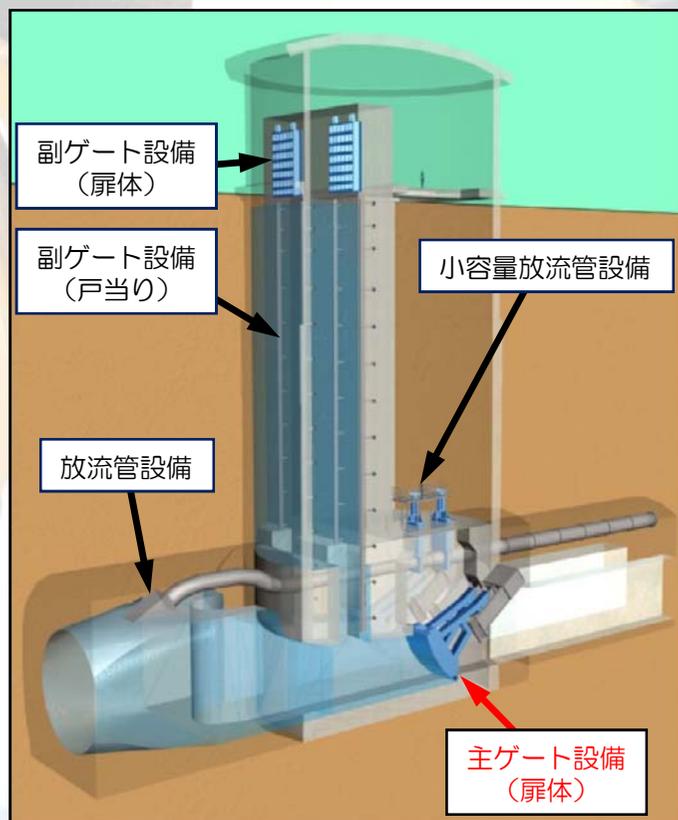
品質保証 **劉 皓**
(2011年入社)

天ヶ瀬ダム再開発主ゲート設備他新設工事

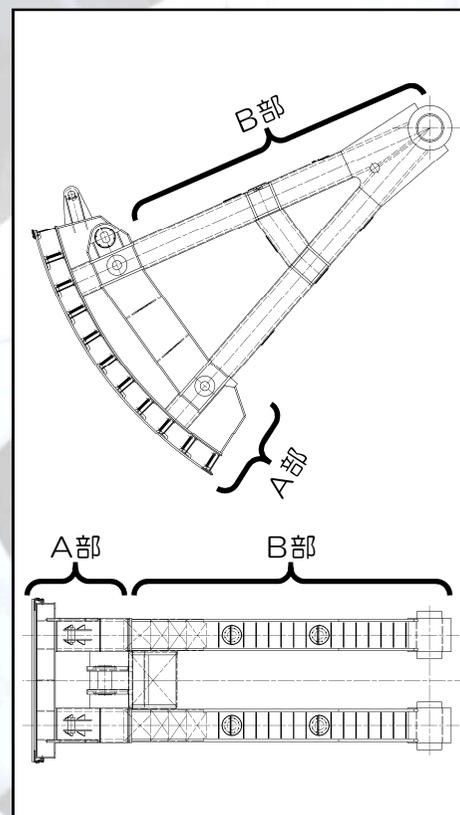
～製作状況～

日立造船株式会社

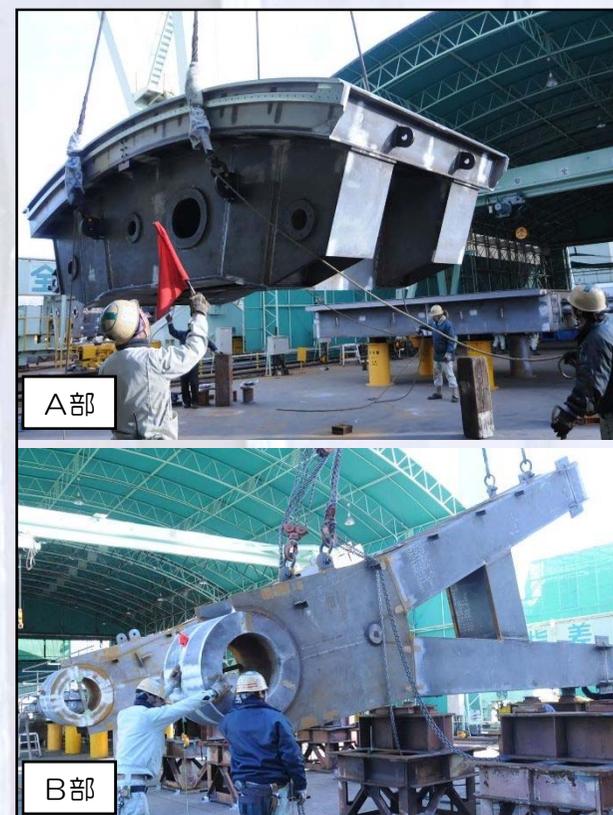
弊社は天ヶ瀬ダム再開発工事のうち、5つの設備（主ゲート設備、副ゲート設備、放流管設備、小容量放流設備、立坑付属設備）の製作～据付を担当しています。年度末の製作完了へ向け、主ゲート設備（扉体）を中心に製作を進めています。



ゲート室部鳥瞰図



主ゲート設備（扉体）図面



主ゲート設備（扉体）製作中

～信頼される品質を目指して～



品質保証 **劉 皓**
リユウ ハオ

水門製品は材料入荷～製品出荷まで多くの検査工程があります。一つの工事で様々なことを経験でき技術者としてやりがいがあります。

品質保証の仕事とは

品質保証は、材料入荷～製品出荷までの間、工程毎に検査を実施し、その品質を保証する仕事です。

この仕事の特徴として、検査方法や検査器具に関する知識の他に、材料・機械・塗装・電気など製品に関して幅広い知識が必要です。これらの知識を元に問題点や品質の欠陥を見つけ改善していかなければなりません。また、一つの製品でも材料検査・製品検査・寸法検査・購入品検査・機能検査・塗装検査と、多くの検査を行っています。（右写真）



材料検査（ステンシル確認）

材質、製網番号など成績書と照合



塗装検査（膜厚確認）

塗装膜厚が設計値以上か確認



寸法検査（ドラム溝底の外周長）

寸法が許容値内か確認



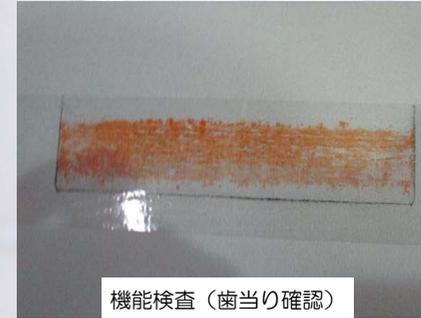
機能検査（歯当り確認）

歯車同士が偏りなく噛み合っているか確認



購入品検査（仕様確認）

購入品の型番や設置箇所が設計通りか確認



機能検査（歯当り確認）

歯面付着痕から歯当りを確認

社内検査の様子（副ゲート設備 開閉装置）

～妥協なきものづくりは日々の積み重ねから～

日立造船株式会社

製品検査

図面通りの寸法かどうか、溶接ビードに欠陥はないか、製品外観に問題はないか、材料は基準を満足したものかなど、製品検査はその品質を決める重要な工程です。



検査書類確認

本工事のような大型案件ではその仕事量の多さから煩雑さを増すため、高品質な製品を生み出すためには各担当間の綿密な連携が不可欠です。顔を突き合わせてコミュニケーションをとることで、チーム一丸となり工事完遂を目指します。



各担当打合せの様子（設計・品質保証・製造）



主ゲート設備（扉体）



副ゲート設備（扉体）



副ゲート設備（戸当り）



放流管設備

品質パトロールの様子

品質管理に妥協せず、真摯に向き合う

製品は各工程（材料検査、仮組立検査、塗装検査）で複数回にわたり検査を受検し、合格したものが出荷されます。弊社では社内検査に加え、本工事関係者はもちろんのこと関係者以外も参加して製品外観を確認する品質パトロールを定期的に行っています。第三者の目で高品質な製品を作り上げます。

～ものづくりを支える人々～



みなみ じゅんぺい
機械設計 **三浪 純平**

自分の描いた図面が形になる。
プレッシャーのかかる仕事ですが、
それ以上の達成感があります。



さかがみ ゆきのり
構造設計 **坂上 幸謙**

自分の設計した構造物が、間近で
製作され、現地に無事据付けられた
時の喜びこそ、ものづくりの醍醐味
です。



みやざわ たけし
電気設計 **宮澤 健**

ゲートが安全かつ確実に動作するよ
う設計します。据付後、最初の試運転
はゲートに命が吹き込まれるような、
非常に感慨深いものがあります。



くずま しんや
工事計画 **葛馬 真也**

現場では計画通りに進められない
こともあります。ひとつずつクリア
しながら製品を完成させることが使
命です。



たちいり やすひろ
生産設計 **立入 康宏**

設計図面から、製造～仮組立まで
一貫を計画する。製造工程の調整に
苦勞しますが大きなやりがいを感じ
ます。



ながた ようすけ
製造 **長田 陽佑**

巨大鋼構造物を組み上げていく。
間近で感じるその迫力は、他では
味わえません。

次回はトンネル放流設備流入部建設工事を担当する大成建設株式会社です。