

近畿建設リサイクル表彰	奨励賞
受賞者	25号御堂筋共同溝工事 大成・五洋特定建設工事共同企業体
所在地	大阪府 大阪市 浪速区～北区
受賞テーマ	泥水式シールド工法の材料・設備の工夫による建設リサイクル活動とCO2排出量削減

【取組概要】

- ・シールドトンネルに使用するセグメントの内空断面を最適化し、掘削土量を低減した。
- ・泥水式シールドで施工し、掘った土砂は脱水して土砂と泥水に分離し、泥水を掘削に再利用した。
- ・トンネル内の全照明にLEDを導入、換気にNLF風管とインバーター制御を導入する等、省電力化を図った。
- ・処理土運搬時のダンプ積込みには電動バックホウを使用し、使用燃料を削減した。
- ・環境データ管理システム(E-DAM)を活用し、リアルタイムで廃棄物発生量の監視を行い、分別の徹底とリサイクル率の向上に努めるとともに、発生した二次処理土のリサイクルを積極的に行った。

【評価のポイント】

- ・建設発生土の大幅な発生抑制や、汚泥を除いたリサイクル率99.9%を達成など、優良な3R活動に加え、省電力・少燃費の取り組みを積極的に行う等、総合的に優れた環境への取り組みとして評価できる。

① セグメント分割数の縮減 (5ピース)



② セグメントの幅広化 (1.3m)



③ 掘進速度の高速化 (80mm/min)



④ 3交代施工立会状況



工事現場の様子

地元見学会の様子